

BRAUMAT



L'ENSEIGNE ET LE PROTOTYPAGE À LA CONQUÊTE DE NOUVEAUX SOMMETS



BRAUMAT - NANTES
ZA Le clair de lune
44360 Saint-Etienne de Montluc
Tél. 02 40 86 91 68
Fax 02 40 85 90 72
contact@braumat.fr
www.braumat.com

Agence PARIS / Ile-de-France
Z.I. Les Chanoux
20, rue Louis Ampère
93330 NEUILLY sur MARNE

***Nouvelle gamme de Fraiseuses
Série BR 700, 900, 1200 & 2400***

Fiabilité



Souplesse

Gamme BR :

Découpe de Dibond,
Aluminium :



Komacel,
Forex...

*Les Fraiseuses
Grands Formats
BR 700, 900, 1200
et BR 2400 :*

Haute Fréquence

Gravure
et Découpe
de Laiton



BRAUMAT



Précision

Gravures 3D
dans médium,
plexi, résine,...



→ **La Vraie
Solution pour
la Signalétique
et le Prototypage.**

**Réalisez tous vos
travaux de :**

Marquage sur

BRAUMAT

acier et inox

Puissance

Dimension

1200 x 2400 mm

BR2400

Robustesse

Usinage de pièces
en Aluminium :



et aussi sur matières à
graver mono et
bi-couches, feuilles
de métaux
précieux, ...

Fraiseuses à commande numérique Gamme BR

Spécifications techniques

Caractéristiques techniques

Commande numérique externe 3 axes interpolés BRAUMAT modèle CNBR-3 (2D et 3D)

Alimentation électrique : 220 V, 2P + Terre

Interface / Liaison : Console de pilotage dédiée avec interface Ethernet RJ45 et connexion USB 2.0

Interpolation 3 axes.

Caractéristiques standards

Architecture type "portique mobile" sur structure en acier mécano soudée

Double guidage par rails cylindriques munis de joints étanches

Entraînement par vis à billes

Broche haute fréquence (6000 ~ 24000 tr / min) à refroidissement liquide

Interface 3D-SENDER pour le pilotage des BR 700, BR 900, BR 1200 et BR 2400

Système d'aspiration / récupération de copeaux avec filtration des poussières (Option)

Unité de microlubrification pneumatique pour le travail de gravure / découpe des métaux (Option)

Compresseur d'air (1,5Ch ; 3L ; tuyauterie et raccords) pour Microlubrification pneumatique (Option)

	BR 700	BR 900	BR 1200	BR 2400
CARACTERISTIQUES				
Course X	600 mm	800 mm	1200 mm	1200 mm
Course Y	700 mm	900 mm	1200 mm	2400 mm
Course Z (avec aspiration)	80 mm	80 mm	100 mm	100 mm
Dimensions table de travail (L x P)	700x1070mm	900x1270mm	1300x1730mm	1300x2925mm
Passage entre montants	715 mm	915 mm	1330 mm	1330 mm
Passage sous portique	100 mm	100 mm	120 mm	120 mm
Passage sous broche	80 mm	80 mm	110 mm	110 mm
Vitesse maxi (en déplacement)	9 m / mn	9 m / mn	9 m / mn	9 m / mn
Vitesse maxi (en usinage)	6 m / mn	6 m / mn	6 m / mn	6 m / mn
Accélération maxi	0,5 m sec ²	0,5 m sec ²	0,5 m sec ²	0,5 m sec ²
Résolution X / Y / Z	0,005 mm	0,005 mm	0,005 mm	0,005 mm
Répétabilité	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm
Dimensions (L x P x H) en mm	970x1145x1180	1170x1345x1180	1550x1825x1360	1550x3020x1360
Poids (Kg)	160 Kg	260 Kg	550 Kg	900 Kg
Consommation (Hors broche)	150 W	150 W	300 W	300 W
Puissance Broche	800 Watts	800 Watts	1000 Watts	1500 Watts

* - Les spécifications techniques sont données à titre indicatif. - 17/09/2006

Options Logicielles

EnRoute3 Basic 2D (Gravure et Découpe sur plusieurs profondeurs, en aplat)

EnRoute3 Plus 2D1/2 (Gravure de formes géométriques simples et travaux de Découpe)

EnRoute3 Pro 3D (Permet la création et la mise en usinage de formes en 3 dimensions)



Type3 Engraver Entry 2D (Gravures et Découpes sur plusieurs profondeurs, en aplat)

Type3 Engraver Pro 2D1/2 (Gravures sur formes géométriques et travaux de Découpes)

